



/// LAVADORA DE CAJA DE POLLITOS

OPCIONES

Puede elegir entre carga manual o carga automatizada. Con transportador automatizado y desafiladora de cajas.

Varios tamaños de bomba disponibles para alinearse con sus necesidades de lavado de cajas de pollitos.

LAVADORA EFICIENTE CON SISTEMA DE SANEAMIENTO PARA SALVAGUARDAR LA CALIDAD DE LOS POLLITOS.

MANTENGA LA HIGIENE CON UN SISTEMA EFICIENTE.

La lavadora de cajas de pollitos es un sistema de un solo tanque, diseñado para lavar y enjuagar las cajas de pollitos, devolviéndolas a un estado higiénico para utilizarlo en su proceso.

Está construida de acero inoxidable de alta calidad, con diferentes tamaños de bomba en función de la necesidad. Se ajustará a cualquier tipo de caja de pollitos y está disponible en diversos modelos con capacidades de lavado que varían de 100-1,400 cajas por hora. Se puede cargar manualmente o con una banda transportadora y un desafilador automático de cajas.

LAVADORA DE CAJA DE POLLITOS:

- » Bomba de sistema de lavado c/w 25 HP (29.8 KW).
- » Paquete de enjuague/desinfección en aerosol (opcional).
- » Tanques colectores internos con capacidad de 153 gal (579 L).
- » Bobina de calentamiento, termostato y termómetro.
- » Cesto de filtro fino y grueso.
- » Cadena interna de acero inoxidable, ruedas dentadas y boquillas (opcional).
- » Panel de control con protección de sobrecarga de arranque, desconexión principal.
- » Mantenimiento simple.
- » Construcción del equipo y soldadura de acero inoxidable de alta calidad.
- » Los componentes de acero de alta calidad aseguran la longevidad del equipo y la disponibilidad de piezas de repuesto.

/// LAVADORA DE CAJA DE POLLITOS

REQUERIMIENTOS

CAPACIDAD Hasta 1,200 cajas, según las condiciones ideales de flujo de trabajo.

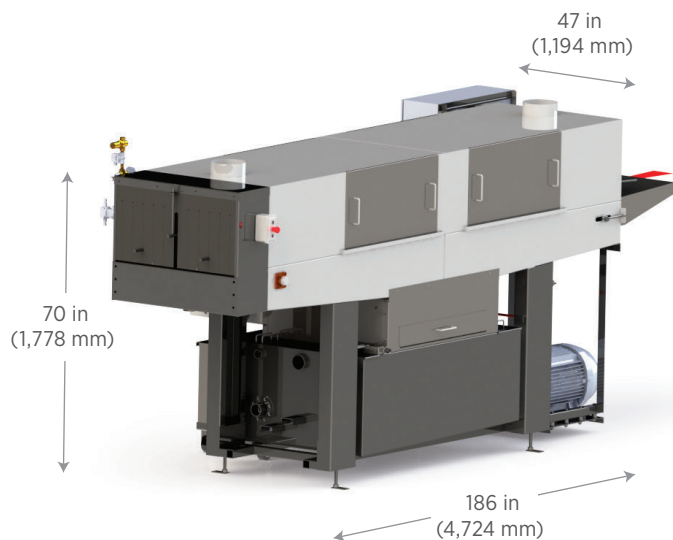
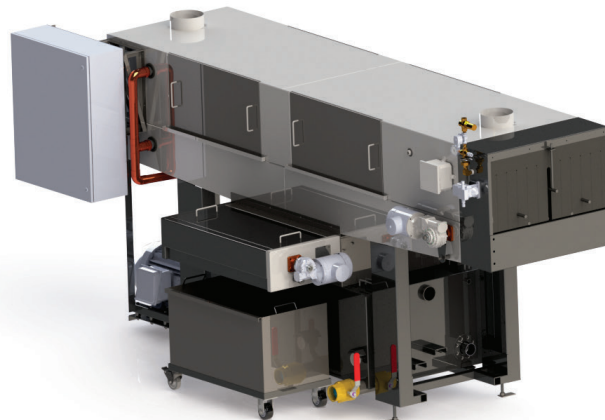
REQUERIMIENTOS ELÉCTRICOS
75 A @ 208 V/3 pH/60 Hz.
34 A @ 480 V/3 pH/60 Hz.
27A @ 575 V/3 pH/60 Hz.
50 A @ 380 V/3 pH/50 Hz.

HOLDING INTERNO REQUERIMIENTOS DEL TANQUE
Conexión de llenado: 1.5 in (38.1 mm) NPT, agua fría de línea de planta.
Conexión de la válvula de flotador: 0.75 in (19.1 mm) NPT, agua caliente de la línea de la planta.
Conexión de desinfección / enjuague: 0.5 in (12.7 mm) NPT, agua caliente de línea de planta.
Conexión de flotador: 3 in (76.2 mm) NPT.
Conexiones de la bobina de calentamiento (dos): 2.5 in (63.5 mm) NPT, para la entrada y salida de vapor o la caldera caliente, agua dentro y fuera.

VENTILACIÓN DE ESCAPE DE CALOR
Dos orificios de ventilación de vapor con 8 in (203.2 mm) de diámetro exterior, hecho de acero inoxidable, laminado, calibre 12. Collar de acero, se encuentra en la parte superior de la lavadora.

REQUERIMIENTOS DE CALEFACCIÓN
La bomba de circulación: se clasificará de acuerdo a lo real (diseño del proyecto).
Tanque interno: 972,000 Btu/h de salida de la caldera o 972. lb/hora (441 kg/h) de vapor a un máximo de 15 psi (1 barra).

REQUERIMIENTOS DE AGUA
Consumo de agua: de 10 a 30 gal/h de EE. UU. (37.9 a 113.6 Lph), dependiendo de la capacidad y la forma real de artículos lavados.
Enjuague desinfectante con productos químicos: máximo 1.2 gpm (272.6 Lph).



LA LAVADORA DE CAJAS DE POLLITO CUENTA CON LOS SIGUIENTES EQUIPOS OPCIONALES:

- » Unidad de soplado turbo.
- » Paquete de sistema de filtro de viaje.
- » Grupo de control de enjuague y bomba dosificadora de desinfectante.
- » Extractor de aire de bajo volumen de 1.100 cfm (31 cm³/min).
- » Desconexión eléctrica principal montada en acero inoxidable.
- » Panel de control de acero.
- » Gabinete desinfectante.

Contáctanos

www.vacunacioninovo.mx

Todas las marcas registradas son propiedad de Zoetis. ©2019 Zoetis.

zoetis