



/// ROBOT DE TRANSFERENCIA

TRANSFIERA HUEVOS CON SEGURIDAD Y EFICIENCIA A INCUBADORAS DE ALTO VOLUMEN.

OPTIMICE EL TIEMPO DE TRANSFERENCIA.

El robot de transferencia transfiere delicadamente los huevos de los fillers a las bandejas para nacedora y después reapila las bandejas para nacedora. Este sistema optimiza el tiempo de transferencia y la eficiencia laboral.

OPCIONES

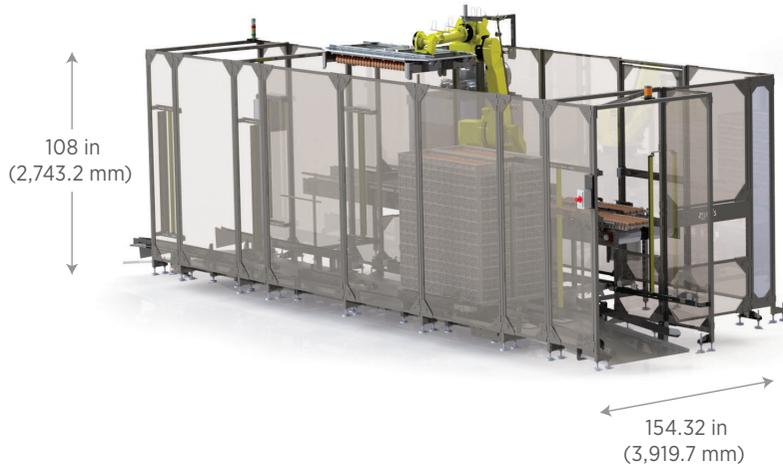
Sistemas de doble ancho y de un solo ancho disponibles para satisfacer las necesidades de rendimiento.

ROBOT DE TRANSFERENCIA:

- » Ayuda a reducir huevos rotos durante la transferencia y mejora la incubabilidad al eliminar el contacto humano.
- » Adaptable a varios tipos de fillers y bandejas para nacedoras.
- » La cabeza extraíble permite una fácil limpieza y mantenimiento.
- » Copas de succión de hule que proporcionan un manejo delicado del huevo.
- » Construcción, equipo y soldadura de acero inoxidable de alta calidad.
- » Los componentes estándar de máxima calidad ayudan a asegurar la longevidad del equipo y la disponibilidad de piezas de repuesto.
- » Lavado listo para soportar los entornos severos de la incubadora.
- » Protección completa de seguridad con cortina de luz para la seguridad del trabajador.
- » Cableado y conducto del sistema instalado y probado antes del envío.

/// ROBOT DE TRANSFERENCIA

Se requiere un espacio de operación mínimo en el techo de 11 ft (3,352.8 mm)



REQUERIMIENTOS

CAPACIDAD	Hasta 600 bandejas o hasta 100,000 huevos por hora, según las condiciones ideales del flujo de trabajo.
REQUERIMIENTOS DE AIRE	5.0 cfm a 70 psi (0.14 cmm a 4.8 bar) 100 psi de aire seco requerido (6.8 bar).
REQUERIMIENTOS ELÉCTRICOS	10 A a 208 V/3 pH/60 Hz. 5 A a 460 V/3 pH/60 Hz. 4 A a 575 V/3 pH/60 Hz. Más 12 A a 220 V/1 pH/60 Hz para bombas de vacío.

Contáctanos

www.vacunacioninovo.mx

Todas las marcas registradas son propiedad de Zoetis. ©2019 Zoetis.

zoetis